



Qualität von Anfang an.

## Technische Daten

### BAUFORM

Keiffachschieber mit Innenspindel,  
nach DIN 3352/2B.

### BAULÄNGE

EN 558-1 Reihe 14

### ANSCHLUSS

Flansch DN 40 bis DN 300, PN 10 gebohrt.  
Flansche nach DIN EN 1092-2 Form B

### EINBAULAGE

Beliebig

### MEDIUM

Nicht aggressive Flüssigkeiten, unbrennbares  
Gas und Dampf

### NENNDRUCK

DN 40 - DN 300 = PN 10

### MEDIUMTEMPERATUR

max. +200°C

### ZUL. MEDIUMDRUCK UND TEMPERATUR (neutrale Flüssigkeiten / Gase)

8 bar bei 200°C  
10 bar bei 100°C  
10 bar bei 0°C

### WERKSTOFFE

Gehäuse: GJL-250 (GG-25)  
Spindel: X 20 Cr 13  
Dichtflächen: Edelstahl

Alle Angaben sind freibleibend und  
unverbindlich!

## Specification

### DESIGN

Gate valve, with internal spindle,  
acc. to DIN 3352/2B.

### FACE TO FACE

EN 558-1 R14

### CONNECTION

Flange DN 40 up to DN 300, PN 10 drilled.  
Flanges acc. to DIN EN 1092-2 Form B

### MOUNTING POSITION

As desired

### MEDIUM

Non aggressive liquids, non flammable gas  
and steam

### NOMINAL PRESSURE

DN 40 - DN 300 = PN 10

### TEMPERATURERANGE

max. +200°C

### MAX. PRESSURE-AND TEMPERATURE RANGE (neutral liquids / gases)

8 bar at 200°C  
10 bar at 100°C  
10 bar at 0°C

### MATERIAL

Body: GJL-250 (GG-25)  
Spindle: X 20 Cr 13  
Seats: stainless steel

The above information is intended for guidance  
only and the company reserves the right to  
change any data herein without prior notice!

Artikel:  
**CA5014**

Absperrschieber

PN 10

GJL-250 (GG-25)



Type:  
**CA5014**

Gate valve

PN 10

GJL-250 (GG-25)

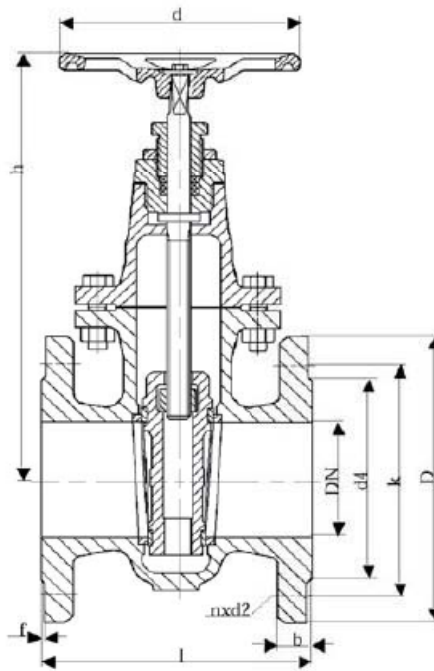
Artikel- u. Bestellangaben: z.B. CA501407  
 = Keiflachschieber mit Innenspindel, GG-25, DN 50

1.+ 2. Stelle Produkt	3.+ 4. Stelle Werkstoffe Gehäuse / Dichtflächen	5. Stelle Betätigung	6. Stelle Ausführung	7.+ 8. Stelle Anschlußgröße
CA = Keiflachschieber	50 = GG-25 / Edelstahl	1 = Handrad	4 = Flachschieber	06 = DN 40 07 = DN 50 08 = DN 65 09 = DN 80 10 = DN 100 11 = DN 125 12 = DN 150 13 = DN 200 14 = DN 250 15 = DN 300

Ordering example: e.G. CA501407  
 = Gate valve, cast iron, GG-25, DN 50

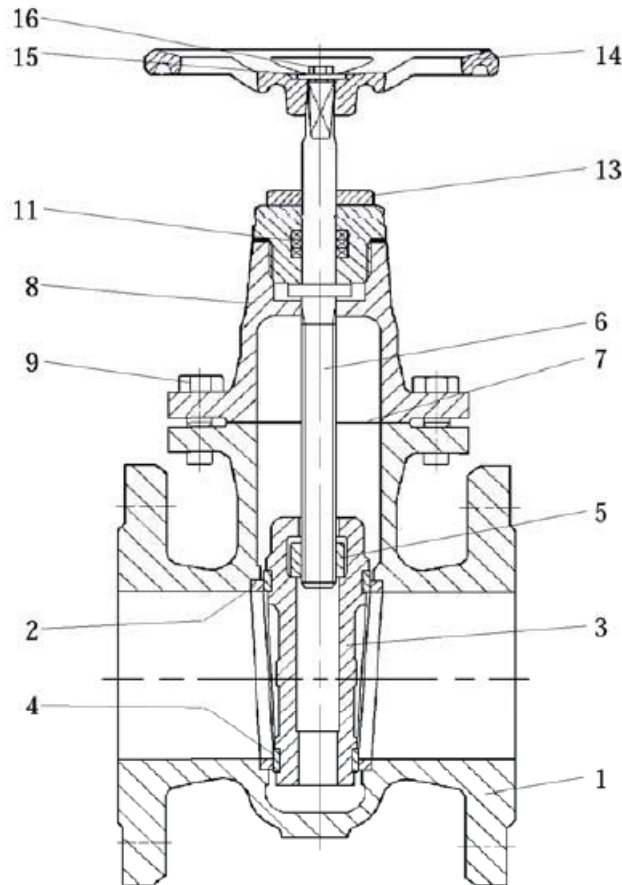
1.+ 2. Digit Product	3.+ 4. Digit Material Body / Seats	5. Digit Operation	6. Digit Design	7.+ 8. Digit Connection size
CA = Gate valve	50 = GG-25 / stainless steel	1 = hand wheel	4 = flat slide valve	06 = DN 40 07 = DN 50 08 = DN 65 09 = DN 80 10 = DN 100 11 = DN 125 12 = DN 150 13 = DN 200 14 = DN 250 15 = DN 300

Abmessungen / Dimension :



DN	D	k	d4	d	l	h	n	d2	b	f	U/HUB	kg
40	150	110	88	140	140	225	4	19	18	3	14	9,5
50	165	125	102	140	150	235	4	19	20	3	16	11,0
65	185	145	122	160	170	280	4	19	20	3	20	15,5
80	200	160	138	160	180	280	8	19	22	3	24	17,0
100	220	180	158	200	190	330	8	19	24	3	29	23,0
125	250	210	188	250	200	380	8	19	26	3	29	33,5
150	285	240	212	250	210	420	8	23	26	3	34	42,0
200	340	295	268	250	230	505	8	23	26	3	45	61,5
250	395	350	320	315	250	595	12	23	28	3	54	95,0
300	445	400	370	315	270	675	12	23	28	4	66	127,0

## Stückliste / Parts list :



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNr. / DIN
1	Gehäuse	body	GJL-250 (GG-25)	0.6025
2	Gehäusedichtring	body seat ring	X5CrNi18.9	1.4301
3	Keil	wedge	GJL-250 (GG-25)	0.6025
4	Keildichtring	wedge seat ring	X5CrNi18.9	1.4301
5	Spindelmutter	stem nut	GJL-250 (GG-25)	0.6025
6	Spindel	stem	X20Cr13	1.4021
7	Dichtung	gasket	Graphit	/
8	Haube	bonnet	GG-25	0.6025
9	Sechskantschraube	hexagon screw	A4C	931
11	Packung / O-Ring	packing / o-ring	FKM	FKM
13	Sechskantmutter	hexagon nut	9SMn28K	1.0715
14	Handrad	handwheel	GJL-200 (GG-20)	0.6020
15	Scheibe	washer	St140	1.0660
16	Sechskantschraube	hexagon screw	4.6-A2A	933

## EU-Herstellererklärung / EU-Declaration by the manufacturer

im Sinne der EU-Maschinenrichtlinie 98/37/EG (früher 89/392/EWG, Anhang II B)  
Hiermit erklären wir, dass die Absperrschieber unter Anwendung nachfolgender harmonisierter Normen entwickelt und konstruiert wurden:

EN 292	Sicherheit von Maschinen
EN 983	Fluidtechnische Anlagen - Pneumatik
EN 60204-1	Elektrische Ausrüstung von Maschinen

### Hinweis

Die Absperrschieber sind zum Einbau in eine Maschine bestimmt. Deren Inbetriebnahme ist solange untersagt, bis festgestellt wurde, dass die Gesamtmaschine der EU-Richtlinie entspricht.

as defined by Machinery Directive 98/37/EC (former 89/392/EWG, Annex II B),  
we herewith declare that the gate valves have been developed and designed by applying the following harmonised standards:

EN 292	Safety of machinery
EN 983	Safety requirements for fluid power systems and components - Pneumatics
EN 60204-1	Electrical equipment of machinery

### Advice

These gate valves are intended to be incorporated into machinery compounds. Putting into operation of the machinery is not allowed until such time as the entire machinery is proving to comply completely with the EU Directive.